







<b>КОД</b>	<b>S1</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.001.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования небольших полостей.				


<b>КОД</b>	<b>S1A</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.001.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования небольших полостей.				


<b>КОД</b>	<b>S2</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.001.524.018				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования полостей, создания плечевого уступа Shoulder и окклюзионных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S2A</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.001.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования полостей, создания плечевого уступа Shoulder и окклюзионных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S3</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.001.524.015				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования полостей, создания плечевого уступа Shoulder и окклюзионных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S3A</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.001.524.021				
Ø, мм	021				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования полостей, создания плечевого уступа Shoulder и окклюзионных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S4</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.002.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры с «воротником» для создания плечевого уступа и окончательной обработки культи				


<b>КОД</b>	<b>S5</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.002.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры с «воротником» для создания плечевого уступа и окончательной обработки культи				


<b>КОД</b>	<b>S6</b>				
Форма / ISO	Шар / ISO 806.314.002.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Сферические боры с «воротником» для создания плечевого уступа и окончательной обработки культи				


<b>КОД</b>	<b>S7</b>				
Форма / ISO	Скругленный конус / ISO 806.314.199.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S8</b>				
Форма / ISO	Скругленный конус / ISO 806.314.199.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S64</b>				
Форма / ISO	Скругленный конус / ISO 806.314.198.524.021				
Ø, мм	021				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S14</b>				
Форма / ISO	Скругленный конус / ISO 806.314.198.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S15</b>				
Форма / ISO	Скругленный конус / ISO 806.314.197.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S16</b>				
Форма / ISO	Скругленный конус / ISO 806.314.198.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S9</b>				
Форма / ISO	Плоский конус / ISO 806.314.170.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки заостренного уступа при препарировании под коронки, а также широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S10</b>				
Форма / ISO	Плоский конус / ISO 806.314.172.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки заостренного уступа при препарировании под коронки, а также широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S11</b>				
Форма / ISO	Плоский конус / ISO 806.314.172.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки заостренного уступа при препарировании под коронки, а также широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				

<b>КОД</b>	<b>S12</b>				
Форма / ISO	Плоский конус / ISO 806.314.173.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки заостренного уступа при препарировании под коронки, а также широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S13</b>				
Форма / ISO	Плоский конус / ISO 806.314.173.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Для начальной обработки и полировки заостренного уступа при препарировании под коронки, а также широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S17A</b>				
Форма / ISO	Шестигранник / ISO 806.314.037.524.031				
Ø, мм	031				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры средней зернистости для начальной обработки окклюзионных поверхностей и коррекции точек окклюзии				


<b>КОД</b>	<b>S21B</b>				
Форма / ISO	Остроконечный цилиндр 50° / ISO 806.313.289.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Цилиндрические боры с конусной головкой для начальной обработки культи и формирования плечевого уступа в 50°				


<b>КОД</b>	<b>S18</b>				
Форма / ISO	Остроконечный цилиндр 50° / ISO 806.314.286.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	18				
Зернистость					
Применение	Цилиндрический бор для абразии зубной ткани и удаления эпителиальной выстилки десневой борозды; способствует правильному иссечению ткани зуба и мягких тканей десны.				


<b>КОД</b>	<b>S19</b>				
Форма / ISO	Остроконечный цилиндр 50° / ISO 806.314.288.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Цилиндрический бор для абразии зубной ткани и удаления эпителиальной выстилки десневой борозды; способствует правильному иссечению ткани зуба и мягких тканей десны.				


<b>КОД</b>	<b>S20</b>				
Форма / ISO	Остроконечный цилиндр 50° / ISO 806.314.289.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Цилиндрические боры с конусной головкой для начальной обработки культи и формирования плечевого уступа в 50°				


<b>КОД</b>	<b>S21</b>				
Форма / ISO	Остроконечный цилиндр 50° / ISO 806.314.289.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Цилиндрические боры с конусной головкой для начальной обработки культи и формирования плечевого уступа в 50°				


<b>КОД</b>	<b>S21A</b>				
Форма / ISO	Остроконечный цилиндр 50° / ISO 806.314.131.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Цилиндрические боры с конусной головкой для начальной обработки культи и формирования плечевого уступа в 50°				


<b>КОД</b>	<b>S23</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.010.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S23A</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.010.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S24</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.010.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S24A</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.010.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S25</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.010.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S25A</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.010.524.021				
Ø, мм	021				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S46</b>				
Форма / ISO	Обратный конус / ISO 806.314.225.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования ретенционных борозд				


<b>КОД</b>	<b>S26</b>				
Форма / ISO	Двояковогнутое / ISO 806.314.019.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки ретенционных борозд и препарирования окклюзионных борозд моляров и премоляров				


<b>КОД</b>	<b>S27</b>				
Форма / ISO	Двояковогнутое / ISO 806.314.019.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки ретенционных борозд и препарирования окклюзионных борозд моляров и премоляров				


<b>КОД</b>	<b>S28</b>				
Форма / ISO	Двояковогнутое / ISO 806.314.019.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки ретенционных борозд и препарирования окклюзионных борозд моляров и премоляров				


<b>КОД</b>	<b>S29</b>				
Форма / ISO	Олива / ISO 806.314.257.524.023				
Ø, мм	023				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки лингвальной поверхности резцов со щадящим воздействием на десневой край				


<b>КОД</b>	<b>S29A</b>				
Форма / ISO	Олива / ISO 806.314.257.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки лингвальной поверхности резцов со щадящим воздействием на десневой край				


<b>КОД</b>	<b>S29B</b>				
Форма / ISO	Олива / ISO 806.314.277.524.023				
Ø, мм	023				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки лингвальной поверхности резцов со щадящим воздействием на десневой край				


<b>КОД</b>	<b>S30</b>				
Форма / ISO	Колесо / ISO 806.314.040.524.037				
Ø, мм	037				
Длина бора, мм	17				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки лингвальной поверхности верхних и нижних резцов				


<b>КОД</b>	<b>S31</b>				
Форма / ISO	Колесо / ISO 806.314.040.524.042				
Ø, мм	042				
Длина бора, мм	17				
Зернистость					
Применение	Боры для окончательной обработки лингвальной поверхности верхних и нижних резцов				

<b>КОД</b>	<b>S32</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.109.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S32A</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.108.524.008				
Ø, мм	008				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S33</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.110.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S34</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.111.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S34A</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.111.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				





<b>КОД</b>	<b>S35</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.111.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S37</b>				
Форма / ISO	Плоский цилиндр / ISO 806.314.109.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки заостренного плечевого уступа при препарировании под коронки, а также для широкого плечевого уступа при препарировании под вкладки				


<b>КОД</b>	<b>S36</b>				
Форма / ISO	Закругленный цилиндр / ISO 806.314.141.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S36A</b>				
Форма / ISO	Закругленный цилиндр / ISO 806.314.141.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S38</b>				
Форма / ISO	Закругленный цилиндр / ISO 806.314.139.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S39</b>				
Форма / ISO	Закругленный цилиндр / ISO 806.314.140.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S39A</b>				
Форма / ISO	Закругленный цилиндр / ISO 806.314.141.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S39B</b>				
Форма / ISO	Закругленный цилиндр / ISO 806.314.141.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Боры для начальной обработки и полировки закругленного плечевого уступа при препарировании под коронки и под вкладки; со скосом или без него; а также для создания конечной линии препарирования под коронки				


<b>КОД</b>	<b>S40</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.165.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S41</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.166.524.012				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	25				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S41A</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.166.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	25				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S42</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.166.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S43</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.164.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S43A</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.164.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S43B</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.164.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S57</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.196.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				

<b>КОД</b>	<b>S58</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.540.524.008				
Ø, мм	008				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S58A</b>				
Форма / ISO	Игла / фиссура / ISO 806.314.699.524.007				
Ø, мм	007				
Длина бора, мм	23				
Зернистость					
Применение	Боры для работы в межпроксимальном пространстве				


<b>КОД</b>	<b>S48</b>				
Форма / ISO	Боры с безопасным верхом / ISO 806.314.190.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Боры для проникновения в поддесневое пространство без риска травмы десны и кровотечения; для локализации и расширения устьев корневых каналов				


<b>КОД</b>	<b>S49</b>				
Форма / ISO	Боры с безопасным верхом / ISO 806.314.190.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для проникновения в поддесневое пространство без риска травмы десны и кровотечения; для локализации и расширения устьев корневых каналов				


<b>КОД</b>	<b>S47</b>				
Форма / ISO	Обратный конус закругленный / ISO 806.314.237.524.014				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования полостей с ретенционными бороздами и закругленным дном, что препятствует формированию микротрещин пломбировочного материала; для препарирования плечевых уступов, окклюзионных борозд и фиссур язычной поверхности резцов.				


<b>КОД</b>	<b>S47A</b>				
Форма / ISO	Обратный конус закругленный / ISO 806.314.237.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	19				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования полостей с ретенционными бороздами и закругленным дном, что препятствует формированию микротрещин пломбировочного материала; для препарирования плечевых уступов, окклюзионных борозд и фиссур язычной поверхности резцов.				


<b>КОД</b>	<b>S47B</b>				
Форма / ISO	Обратный конус закругленный / ISO 806.314.238.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для препарирования полостей с ретенционными бороздами и закругленным дном, что препятствует формированию микротрещин пломбировочного материала; для препарирования плечевых уступов, окклюзионных борозд и фиссур язычной поверхности резцов.				


<b>КОД</b>	<b>S45</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.273.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S44</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.298.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	21				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S50</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.249.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S51</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.249.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	22				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S52</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.250.524.012				
Ø, мм	012				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S53</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.250.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S54</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.250.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				


<b>КОД</b>	<b>S55</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.250.524.018				
Ø, мм	018				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				

<b>КОД</b>	<b>S56</b>				
Форма / ISO	Пламя / ISO 806.314.248.524.018				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	20				
Зернистость					
Применение	Боры для формирования борозд зоны десневого края, для препарирования под коронку, для препарирования под уступ Chamfer, для окончательной обработки композитных реставраций и коррекции керамики; для проникновения в межпроксимальные и поддесневые пространства				

<b>КОД</b>	<b>S59</b>				
Форма / ISO	Шар - особая форма / ISO 806.314.001.524.008				
Ø, мм	008				
Длина бора, мм	23				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования малых полостей				

<b>КОД</b>	<b>S60</b>				
Форма / ISO	Шар - особая форма / ISO 806.316.001.524.010				
Ø, мм	010				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования малых полостей				

<b>КОД</b>	<b>S61</b>				
Форма / ISO	Шар - особая форма / ISO 806.316.001.524.014				
Ø, мм	014				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования малых полостей				

<b>КОД</b>	<b>S62</b>				
Форма / ISO	Шар - особая форма / ISO 806.316.001.524.016				
Ø, мм	016				
Длина бора, мм	24				
Зернистость					
Применение	Сферические боры для препарирования малых полостей				